

Córdoba, agosto de 2017.

A..Q..C..:

Ref.: Presentación Comercial

De nuestra mayor consideración:

Tenemos el agrado de dirigirnos a Uds. con el propósito de ofrecer a vuestra empresa, nuestros servicios en el Área de Instalaciones Termomecánicas Industriales y Residenciales, así como todo nuestro asesoramiento profesional dedicados al estudio, proyecto, dirección técnica y ejecución de Obras.

Nuestra empresa está formada por un Staff de Profesionales Capacitados y con amplia Experiencia en el rubro de Termomecánica, que ponemos a vuestra disposición para cualquier consulta que con gusto atenderemos.

En este documento y en nuestra página web: www.inglobal.com.ar, podrán ver el listado y fotos de algunos de nuestros trabajos.

Sin otro particular, hacemos oportuna las circunstancias para saludarlos muy atte.

Comprometidos con las necesidades del medio, **INGENIERIA GLOBAL S.R.L.**, agrupo un conjunto de Ingenieros y Técnicos especializados para el estudio, asesoramiento, proyecto, instalación y montaje, fabricación de equipos especiales, mantenimiento, correctivo y preventivo, y representación de productos diversos para la industria y la construcción.

El permanente crecimiento de las necesidades de Servicios Tecnológicos en el mundo, genera exigencias cada vez mayores, es por esto que I.G. S.R.L. respaldado por la experiencia de sus profesionales con sus 30 años de formación y existencia en la Industria del Servicio y la Ingeniería, realiza sus actividades en la zona del centro de la República, en lo que se designa como **“Ingeniería de Instalaciones y Servicios “**.

Convencidos de la existencia de los recursos materiales y de una dotación de recursos humanos, nos disponemos a ofrecer un servicio integral en áreas como:

Montajes:

- ✓ **Termomecánicas:** Equipos de Aire Acondicionado Centrales e Industriales.
- ✓ **Salas limpias:** industria farmacéutica, aeronáutica, hospitalaria, filtrado absoluto.
- ✓ **Caloventiladores Industriales.**
- ✓ **Ventilación Industrial.**
- ✓ **Instalaciones de Vapor, Agua, Aire Comprimido y Gas.**
- ✓ **Sistema de Refrigeración Industrial.**
- ✓ **Tratamiento de Aire para Proceso**
- ✓ **Sistema de Control para Aire Acondicionado.**
- ✓ **Sistema de Filtrado de Aire**
- ✓ **Intercambiadores de calor:** diversos tipos y fluidos.
- ✓ **Eléctricos:** Tableros de control

Mantenimiento Preventivo y Correctivo:

- ✓ **Sistemas de Aire Acondicionado Central e Individuales.**

Reparaciones:

- ✓ **Equipos de Aire Acondicionado Centrales e Individuales.**

Consultoría:

- ✓ **Proyectos de sistemas de aire acondicionado, climatización, calefacción residencial e industrial.**
- ✓ **Proyectos para climatización de salas limpias, y desarrollo de equipos con filtrado absoluto.**

Provisión de Materiales y Equipos:

- ✓ **Equipos de Aire Acondicionado Centrales e Individuales.**
- ✓ **Equipos Manejadores de Aire**
- ✓ **Filtros de aire**
- ✓ **Aislaciones térmicas para conductos y cañerías**

Representaciones:

**CARRIER ARGENTINA S.A.
Equipos y Sistemas de Control para Aire Acondicionado.**

TRABAJOS REALIZADOS POR INGENIERIA GLOBAL desde el 30 de septiembre de 1999 a la fecha.

ARCOR SA – MISKY SA

San Miguel de Tucumán

- ✓ Construcción de sistema de aire acondicionado de baja humedad para caramelos colados, con instalación de equipos Munster (deshumidificación por absorción con regeneración por silicagel)

ARCOR SA – CHILE

- ✓ Provisión de equipos frigoríficos para enfriamiento de túneles de chocolate, con sistema de control.
- ✓ Provisión de equipos frigoríficos para cinta transportadora.
- ✓ Proyecto edificio Corporativo Capacidad 230 TR – año 2004

PRITTY SA.

Córdoba

- ✓ Equipamiento cámara +5° C; compuesto por un banco multi-compresor (40 CV) y evaporadores en cámara con sistema de control destinada al almacenaje de insumos de producción.

KIMBERLY CLARK ARGENTINA SA

Planta San Luis – San Luis

- ✓ Sistema de aire acondicionado en oficinas de planta (30 TR).

GOBIERNO DE BUENOS AIRES

Capital Federal – Buenos Aires

- ✓ Provisión e instalación de maquina enfriadora a tornillo marca Surrey (130 TR).

GENENCOR SA

Arroyito – Córdoba

- ✓ Modificación de sistema de ventilación y provisión de conductos varios.

MAYORISTA TRAQUINO S.A.

- ✓ Provisión e instalación sistema de aire acondicionado central. (165 TR)
- ✓ Instalación grupo electrógeno de emergencia.

MESSER S.A.

- ✓ Provisión e instalación de sistema frigorífico para condensar vapor a –30 °C; en tanque de CO2. (30 TR).

SUPERMERCADOS BECERRA S.A.

Santa Rosa de Calamuchita – Córdoba.

- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central. (20 TR).

SUPERMERCADO UNNO

Colonia Caroya – Córdoba.

- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central. (15 TR).

HIPER LIBERTAD S.A.

San Juan (capital)

- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado central. (145 TR).

ARCOR S.A.I.C. – Lia Totoral

- ✓ Provisión e instalación sistema de enfriamiento de líquidos para sistemas de amasadoras, y sistema de enfriamiento de aire para cámara de fermentación. (130 TR).

PRITTY – Planta “La Ideal”.

- ✓ Provisión e instalación sistema de aire acondicionado central, para oficinas y laboratorios; con sistema de filtrado absoluto. (20 TR).

AGUAS CORDOBESAS S.A.

- ✓ Proyecto e instalación de sistema de aire acondicionado central inteligente caudal variable parcial), en Oficinas Administrativas de monseñor Pablo Cabrera. (220 TR).

VITPEL S.A.

Totoral – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado central inteligente, para oficinas administrativas. (38 TR).
- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado sala de server. (12 TR).

ARCOR S.A.I.C.

Arroyito – Córdoba (Ampliación Planta Caramelo Duro)

- ✓ Provisión e instalación de refrigeración por agua fría y calefacción por serpentinas de vapor, en dos casas de aire; con control por PLC de temperatura y humedad.

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A.

Centro Industrial Córdoba – MQ200 Building.



- ✓ Proyecto, provisión e instalación de sistema de caloverilación para planta MQ200.
- ✓ Provisión y montaje de 6 (seis) casas de aire, de 100000 m³/h c/u de aire limpio. (capacidad de calefacción 5.324.000 kcal).
- ✓ Provisión y montaje de conductos de distribución de aire, sistema por desplazamiento de aire a baja velocidad; dichos conductos se realizaron en chapa prepintada azul.

Foto: interior planta MQ200A-VW

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A.

Centro Industrial Córdoba – MQ200 Building.

- ✓ Provisión e instalación de sistema de mezclado y enfriamiento de agua para hornos de templado. (Enfriadora con R407, y compresor a Tornillo de 40 TR).

ARCOR S.A.I.C.

Candy – Recreo Catamarca.

- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado (ductos) para ampliación planta envasado de golosinas.
- ✓ Provisión e instalación de casa de aire (35.000 m³ y 120 mmca) y ductos, para cámara de secado, con control de humedad y temperatura.

LORENZATTI, RUESTCH y Cía.

Ticino – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de equipo frigorífico 5 °C, con control de humedad y temperatura, para envasado de maní. (30 TR).

ARCOR S.A.I.C.

La Reducción – Tucumán.

- ✓ Puesta a punto e instalación de 2 equipos frigoríficos, Carrier de 45 TR y Trane de 35 TR, para túnel de frío; con sistema de control de 28 puntos de control y regulación, de temperatura y humedad; con sobrecalentamiento, por medio de serpentinas de vapor.

ARCOR S.A.I.C.

Colonia Caroya – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de UTA's (unidades de tratamiento de aire) para paila de chocolateado; con control de temperatura y humedad.

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A.

Centro Industrial Córdoba – MQ250 Building.

- ✓ Proyecto, provisión e instalación de sistema de ductos para caloverilación de planta MQ250.
- ✓ Proyecto, provisión, modificación y potenciación de 13 (trece) casas de aire para caloverilación de planta MQ250, 136.000 m³/h c/u.

ARCOR S.A.I.C.

Totoral – Córdoba.

- ✓ Desarmado y modernización de sistema de control de temperatura, en sistema de caloverificación planta flexibles. (7 casas de aire).
- ✓ Mantenimiento correctivo en cuadro de gas y quemadores en vena de aire, en mismo sistema. (7 casas de aire).

J y S CONTIGIANI (ferretería)

Cerro – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado para salón de ventas y oficinas. (20 TR).

ARCOR S.A.I.C.

Arroyito – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado, con economizadores, y equipo de reserva; en depósito de productos para producción de golosinas. (50 TR, con gas ecológico R134).

LA VICA – Fabrica de Lácteos

Arroyito – Córdoba.

- ✓ Provisión de una cámaras para proceso y almacenamiento de producto; construida en PRFV, de 600 m³.
- ✓ Provisión e instalación de equipos frigoríficos para cámara, amplitud de trabajo regulable de 2 °C a 10 °C, con compresores semi-herméticos Carlyle de 15 HP c/u.

Foto: cámaras de PRFV, con tableros e instalaciones sanitarias, aprobadas por SENASA.



ARCOR S.A.I.C.

Arroyito – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de sistema de aire acondicionado, con economizadores, y equipo de reserva; en depósito de productos para producción de golosinas. (50 TR, con gas ecológico R134).

ARCOR S.A.I.C.

Salto – Pcia. de Buenos Aires

- ✓ Provisión de enfriadora de líquidos marca Carrier de 150 TR, condensación por agua.

SANATORIO ALLENDE S.A.

Córdoba.

- ✓ Proyecto, desarrollo y construcción de equipos tipo Utas; para salas de aislamiento (de nuestra fabricación), con filtrado absoluto 99,99%; con capacidad modulante en refrigeración y calefacción de 1,2 a 4 TR.

ARCOR S.A.I.C.

Arroyito – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de Unidad de Tratamiento de Aire (UTA Producción propia) fabricada en PRFV, blanco higiénico, de 22.000 m³/h; con control de humedad (30 % de humedad relativa en ambiente); en cámara para producción de golosinas; condensador de 30 TR, compresores Carlyle – Carrier; y sistema de agua fría y vapor.
- ✓ Provisión e instalación de UTA (fabricada en PRFV, blanco higiénico), de 6.000 m³/h; para presurización de cámara, tratando aire exterior e inyectando a 5 °C, con filtrado tipo EU7.

UNIVERSIDAD EMPRESARIAL SIGLO XXI
Córdoba.

- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central en aulas; con fan coil individuales, control CCN, caldera de 300.000 kcal y enfriadora Carrier de 150 TR.
- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central auditorio; Roof Top (60 TR).
- ✓ Salas de cómputos y servers; 15 TR.



ARCOR S.A.I.C.
Planta Flexibles – Villa del Totoral – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de 2 UTA's (Unidades de tratamiento de aire de nuestra fabricación) de caloverilación de 62.500 m³/h y 500.000 kcal/h, c/u; con filtrado tipo EU2, para sala de impresoras.
- ✓ Provisión y montaje de conductos de distribución de aire.

ARCOR S.A.I.C.
Arroyito – Córdoba.

- ✓ Provisión e instalación de Unidad de Tratamiento de Aire (fabricada en PRFV, blanco higiénico, de nuestra producción), de 30.000 m³/h; con control de humedad y temperatura (35 % de humedad relativa y 24 °C); para inyección de aire tratado, filtrado tipo EU6; a paillas de confitado; con conductos de acero inoxidable.

ARCOR SAIC
Arroyito - Córdoba

- ✓ Construcción y provisión equipo de control de temperatura y humedad para pailla de chocolateado.

ARCOR SAIC
Arroyito – Córdoba

- ✓ Construcción y provisión equipo de control de temperatura y humedad para túnel de tres bandas para producción de chiclets.



ARCOR S.A.I.C.

Colonia Caroya – Planta chocolate – Córdoba.

- ✓ Máquina enfriadora de líquidos para baja temperatura -20°C 22 TR, para enfriamiento rodillos laminación chocolate (fabricación propia). 2005.

ARCOR S.A.I.C.-

Salto – Planta Galletas – Pcia de Buenos Aires..

- ✓ Túnel de frío pre-enfriamiento de galletas, con circuito de distribución de aire frío y cubiertas del mismo 2005.

ARCOR S.A.I.C.

Arroyito – Hostal de Arroyito – Córdoba.

- ✓ Actualización sistema de aire acondicionado con equipos split CARRIER 30 TR, con sistema de control automático y volumen de aire variable, en ejecución.

SUPERMERCADOS BECERRA S.A.

Villa General – Córdoba.

- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central. (30 TR).

AGUAS CORDOBESAS

Humberto Primo – Córdoba.

- ✓ Instalación y actualización de equipos de aire acondicionado CARRIER 15 TR + 30 anterior, en ejecución.

CONVERFLEX ARGENTINA S.R.L

Villa del total – Córdoba

- ✓ Modificación y actualización enfriadora de líquidos para metalizadora, de baja temperatura -25°C , 30 HP.

GENECOR INTERNATIONAL S.A.

Arroyito - Córdoba.

- ✓ Construcción de equipo tipo Fan Coil, para control de temperatura, humedad, y filtrado absoluto para sala limpia y contiguas, en laboratorio de enzimas, con distribución de aire por conductos y control de presión positiva en salas de trabajo.

ARCOR SAIC

Panamericana – Distribución de productos – Pcia de Bs. As.

- ✓ Actualización sistema de aire acondicionado con un sistema de caudal de aire variable, con incorporación de un equipo Roof Top marca CARRIER de 30 TR.

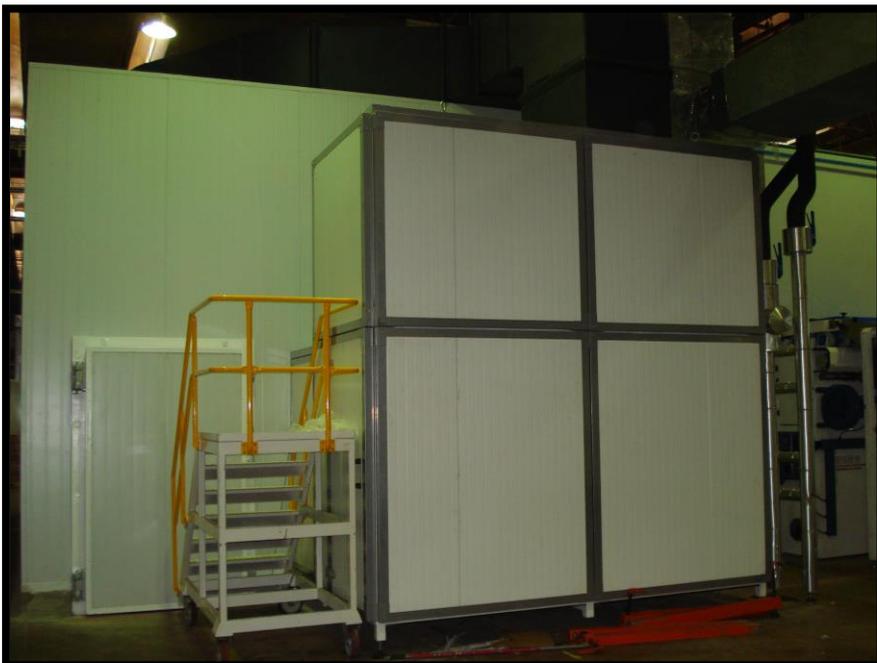


Foto: Fan Coil Vertical, 45000 m3/h.

ARCOR SAIC

- ✓ Fabricación e instalación de enfriadora de líquidos -20°C , para proceso, en planta Chocolates, colonia Caroya.

ARCOR SAIC

- ✓ Proyecto y provisión de 2 equipos fan coil (30 y 20 TR), con serpentinas de agua fría 5°C para enfriamiento y serpentina de vapor para sobrecalentamiento; para proceso, en planta Misky, Lules, Tucumán.

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A.

Centro Industrial Córdoba – MQ250 Planta de utilidades (Tratamientos térmicos).

- ✓ Actualización distribución de aire para caloverilación con construcción y montaje de conductos de distribución de aire, (en ejecución).

AGUAS CORDOBESAS S.A.

- ✓ Provisión e instalación de equipo split de 30 TR, con conductos de chapa prepintada blanca, para sala de Ozono, planta Suquia.

ARCOR SAIC

- ✓ Reacondicionamiento, revisión, y reparaciones varias; realizadas en túnel Sollich y enfriadoras Sollich, para planta Chocolates, Colonia Caroya.
- ✓ Modificación y colocación de canalizadores y adecuación de capotas en túnel Sollich,

PANPHARMA S.A (Laboratorios KLONAL)

Droguería – **Planta Córdoba, Laboratorio Farmacéutico.**

- ✓ Provisión y montaje sala de máquinas con enfriadora de líquidos 100 TR, y caldera de agua caliente con cañerías de distribución para la alimentación de unidades de Tratamiento de Aire con control de humedad y filtrado absoluto para productos del laboratorio.

VITPEL S.A.

Totoral – Córdoba.

- ✓ Mantenimiento preventivo y correctivo de sistema de aire acondicionado central inteligente por zonas, para oficinas administrativas y Server.

ECOGAS S.A.

Córdoba.

- ✓ **Reparación calentador Gas Natural (Metano)** - Intercambiador de calor por quemado de gas natural-liquido intermedio-gas natural de red a 60Kg/cm2 según Normas ASME.

ARCOR SAIC. (2006)

Arroyito – Pcia de Córdoba.

- ✓ **Oficinas administración planta alta.** Provisión sistema de aire acondicionado con caudal de aire variable, con incorporación de un equipo Roof Top marca CARRIER de 30 TR.

ARCOR S.A.I.C.

Colonia Caroya- Planta Chocolate. **Túneles de enfriamiento línea Bono Bon, Primero y segundo baño.**

- ✓ Cuatro unidades de enfriamiento bajo túnel con agua fría, cañerías y sistema de control.
- ✓ Capotas construidas en PRFV, longitud de de túnel 50 mts, el primer baño con circulación de aire y placa fría de enfriamiento de banda. con control de humedad caudal de aire 10.000 m3/hora con unidad condensadora incorporada de 20 TR y tablero eléctrico.



Foto: túnel Bon o Bon. Colonia Caroya.

ARCOR S.A.I.C.

Chile. **Zaranda de enfriamiento de Chupetines, año 2006.**

- ✓ Unidad evaporadora enfriamiento con control de humedad caudal de aire 10.000 m3/hora con unidad condensadora incorporada de 20 TR y tablero eléctrico.

CORDIEZ

Córdoba – **Sistema contra incendio.**

- ✓ Reparación y puesta en marcha Sistema contra incendio Centro de distribución.

CTI – Edificio Corporativo. (2007)

Córdoba.- **Sistema de Aire Acondicionado.**

- ✓ Siete (7) unidades de Aire Acondicionado marca CARRIER de 30 TR (210 Toneladas Nominales) con conductos de distribución de aire y caudal variable parcial.

SIPACK S.A. (2007)

Córdoba - **Enfriadora de líquidos impresoras rotativas.**

- ✓ Enfriadora de líquidos con sistema de bombeo, tablero eléctrico y depósito de líquido 15 TR.

ARCOR S.A.I.C.

Caroya - **Túnel enfriamiento helados a -20 °C, año 2007.**

- ✓ Equipo frigorífico con estructura en acero inoxidable.
- ✓ Cinta transportadora con motoreductor.

COMISIÓN NACIONAL DE ACTIVIDADES ESPACIALES – Falda del Carmen Córdoba – Año 2006/7

Planta industrial para armado Satélites y ensayo antenas Satelitales. – Sistema Fan Coil

- ✓ Maquinas enfriadoras de líquidos CARRIER, dos de 50 TR.
- ✓ Sistema de Aire Acondicionado para oficinas,
- ✓ Área Gris, Sistema de tratamiento de aire con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades manejadoras de tipo Fan Coil.
- ✓ Salas Anecoide (Ensayo antenas) ISO 8 (100.000), con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades Manejadoras de aire de tipo Fan Coil. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Salas Limpia ISO 7 (10.000) para Satélites, con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades Manejadoras de aire de tipo Fan Coil. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Sistema de cañerías para agua fría y caliente con cuadros de válvulas para control.
- ✓ Sistema de bombeo de agua fría y caliente



BAGLEY ARGENTINA S.A.

Planta – Salto, Pcia. Buenos Aires. **Sistema de Ventilación, año 2007.**

- ✓ Equipo ventilador – filtros con conductos de distribución de aire en sector amasado.

LA MECO S.R.L.

Campo “La Paulina” – Ruta C-45

Planta Córdoba – **Cámaras Frigoríficas año 2007.**

- ✓ Cámaras frigoríficas modulares armadas “In situ”.
- ✓ Equipo Frigorífico.

BAGLEY ARGENTINA S.A.

Planta – Villa Mercedes, Pcia. San Luís. **Túnel en Espiral año 2007/08.**

- ✓ Dos (2) Equipos Fan Coil de 45.000 m³/hora c/u para temperatura de túnel de 2/4°C
- ✓ Conductos de distribución de Aire.
- ✓ Tablero eléctrico de potencia para manejo de motoredutores con variadores de frecuencia.
- ✓ Sistema electrónico de control túnel y lavadora de cinta con PLC Siemens.

ZAIT SHEMEN S.A. – Buenos Aires – Año 2008

Planta Chilcito – La Rioja.

Climatización Bodega Fermentación Aceitunas.

- ✓ Equipos Fan Coil.

- ✓ Distribución de Aire.
- ✓ Bombeo con distribución de agua.
- ✓ Tablero eléctrico de potencia y control.

KLOCNER PENTAPLAST Año 2007/8

Villa del Tototral - Córdoba

Planta industrial para fabricación FILM DE PVC.

Sistema de tratamiento de aire con filtrado Absoluto (futuro) y cerramiento Sala Cortadora



- ✓ Unidad de Tratamiento de Aire (UTA) con enfriamiento por expansión directa, con tablero eléctrico y controlador electrónico.
- ✓ Unidad condensadora marca CARRIER, de 30 TR, modificada para bajas temperaturas exteriores.
- ✓ Conductos de distribución de aire bajo Normas, con validación para equivalente industria Farmacéutica.
- ✓ Diseño y Construcción de sala, realizada en panelería con doble chapa prepintada con poliuretano.

PROMEDON S.A. PLANTA INDUSTRIAL FERREYRA – Córdoba – Año 2007/8

Planta industrial para fabricación de prótesis para implantes



- ✓ Sistema de Aire Acondicionado para oficinas, auditorio y depósitos, Capacidad 110 TR.
- ✓ Área Gris, Sistema de tratamiento de aire con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades manejadoras de aire de expansión directa CARRIER 40 TR, salas con filtrado eficiencia del 95%.
- ✓ Ídem anterior, Salas Limpia ISO 8 (100.000), Unidades manejadoras de aire de expansión directa CARRIER 60 TR, salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Ídem anterior, Salas Limpia ISO 7 (10.000), Unidades manejadoras de aire de expansión directa CARRIER 20 TR, salas con filtrado Absoluto.

Foto: UTAs y respectivas condensadoras.

Monroe Americana S.A. – Córdoba – Año 2008
Planta Córdoba - **Sistema de Aire Acondicionado.**

- ✓ Sistema de conductos de distribución de aire.
- ✓ Equipos CARRIER de tipo Split cada uno de 30 TR (total 90 TR.)
- ✓ Plataforma apoyo equipos.
- ✓ Tablero eléctrico de potencia y control.

FIAT AUTO ARGENTINA FERREYRA – Córdoba – Año 2008
Sala de Metrología Sistema de Aire Acondicionado. (en colaboración con CEMI S.A.)



- ✓ Unidad de tratamiento de aire con filtrado absoluto.
- ✓ Sistema de conductos de distribución de aire.
- ✓ Maquinas enfriadora de líquidos marca CARRIER cada una de 20 TR.
- ✓ Sistema de cañerías y bombeo de agua.
- ✓ Tablero eléctrico de potencia y control con PLC marca Siemens.

Foto: UTA y chillers sala metrología.

BAGLEY ARGENTINA S.A. - Año 2008.
Planta Córdoba – Córdoba – **Túnel enfriamiento galletas.**

- ✓ Soplado Aire Natural sobre primer tramo salida horno.
- ✓ Soplado aire 15°C segundo tramo banda.
- ✓ Modificación túnel 3°C ampliación capacidad.
- ✓ Unidad condensadora CARRIER para Unidad sopladora.
- ✓ Modificación con serpentina expansión directa unidad CARRIER (fan coil).

PAPELERA ZUCAMOR S.A. - Año 2008.
Planta Ranelagh - Quilmes –
Sistema antiniebla de planta.

- ✓ Unidades de tratamiento de aire, con calefacción (170.000 m³/h – 650000 kcal/h)
- ✓ Sistema de extracción, con ventiladores axiales. (150.000 m³/h)
- ✓ Conductos de inyección realizados en acero inoxidable 316.

Foto: Carga de UTAs en Córdoba, con destino a Papelera Zucamor; Quilmes-Bs.As.



CANDY S.A. - Año 2008.

Planta Recreo – Catamarca – **Cámara de secado de golosinas.**

- ✓ Unidades de tratamiento de aire, con sistema economizador, control de temperatura y humedad (36.000 m³/h c/u).
- ✓ Unidad de tratamiento de aire sala envasado, control de temperatura y humedad (42.000 m³/h).
- ✓ Unidad de tratamiento de aire, tunel de frio de golosinas; control de temperatura y humedad (27.000 m³/h).
- ✓ Sistema de distribución de conductos, con regulación independiente.

PAPELERA ZUCAMOR S.A. - Año 2009.

Planta Ranelagh - Quilmes
Sistema generador de aire caliente 120 °C.

- ✓ Unidades de tratamiento de aire de 46000 m³/h.
- ✓ Sistema de calefacción en 2 etapas, con vapor de 2 y 7 kg/cm².
- ✓ Conductos de inyección a máquina (sector bobinadora papel).



Foto: Montaje de UTA y serpentinas de vapor.

COMISIÓN NACIONAL DE ACTIVIDADES ESPACIALES – Falda del Carmen Córdoba – Año 2009

Sala de antenas – Galileo – Control de temperatura y humedad.

- ✓ Instalación de 2 equipos de precisión Westric 12 TR c/u.
- ✓ Instalación de un sistema de tratamiento de agua, por Osmosis Inversa; para sistema de humidificadores.



CENTRAL TERMoeLECTRICA
MODESTO MARANZANA – RIO
CUARTO – Año 2009

Calentador a gas indirecto en estación reductora de presión.

- ✓ Fabricación de un calentador a gas indirecto de 1.000.000 BTU.
- ✓ Quemador de gas con sistema de regulación, serpentina de caño H°N° Schedule 80 s/costura.

TRANSPORTADORA DE GAS DEL
NORTE – Año 2009

Calentador a gas indirecto en estación reductora de presión.

- ✓ Fabricación de un calentador a gas indirecto de 1.000.000 BTU.
- ✓ Quemador de gas con sistema de regulación, serpentina de caño H°N° Schedule 80 s/costura.

QUESERIA LA VICA – Arroyito – Año 2009

Sistema de enfriamiento de Salmuera.

- ✓ Fabricación de una enfriadora de líquidos, de 7,5 TR, con intercambiador “Casco y tubos” desarmable, fabricado en inoxidable AISI 316.
- ✓ Instalación de un sistema de bombeo y distribución de cañerías para salmuera.

COMISIÓN NACIONAL DE ACTIVIDADES ESPACIALES – Falda del Carmen Córdoba – Año 2009

Ampliación Planta industrial para armado Satélites y ensayo antenas Satelitales. – Sistema Fan Coil



- ✓ Máquina enfriadora de líquidos CARRIER, de 75 TR (agregada al sistema)
- ✓ Sistema de tratamiento de aire con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades manejadoras de tipo Fan Coil.
- ✓ Laboratorio de ensayos ISO 8 (100.000), con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades Manejadoras de aire de tipo Fan Coil. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Laboratorio de termovacío; ISO 8 (100.000) para Satélites, con control de temperatura, humedad y calidad del aire con Unidades Manejadoras de aire de tipo Fan Coil. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Sistema de cañerías para agua fría y caliente con cuadros de válvulas para control.
- ✓ Sistema de bombeo de agua fría y caliente

Foto: interior laboratorio, zona ISO8.

COCA COLA - ARPOLAR – PLANTA TRELEW – Año 2009

Sistema de tratamiento de aire – Salas de soplado y llenado.

- ✓ Provisión de una UTA (unidad de tratamiento de aire) con filtrado de hasta 95 % (EU8), con quemadores a gas natural indirectos, de 30.000 m3/h; y 250.000 kcal/h.
- ✓ Conductos de distribución de aire bajo Normas, con validación para equivalente industria Farmacéutica

MOLINOS RIO DE LA PLATA – Planta Manera – Bahía Blanca – Año 2009

Sistema de tratamiento de aire – Salas amasado

- ✓ Provisión de una UTA (unidad de tratamiento de aire) Q 120.000 m3/h, con serpentinas de enfriamiento y calefacción por agua fría y/o caliente.

COCA COLA POLAR ARGENTINA – Bahía Blanca – Año 2010

Sistema de tratamiento de aire – Salas de soplados y llenado.

Provisión de UTA (unidad de tratamiento de aire), con serpentinas de enfriamiento por agua fría y calefacción por vapor, con sistema de filtrado EU9 (aire limpio en partículas de 0,3 micrones) 95 %.

- ✓ 2 UTAs Q 45.000 m3/h – 100 % aire exterior – 400.000 kcal/h.
- ✓ 2 UTAs Q 37.000 m3/h – 100 % aire exterior – 350.000 kcal/h.
- ✓ 1 UTAs Q 62.000 m3/h – 100 % aire exterior – 620.000 kcal/h.

NUEVO HOSPITAL MUNICIPAL PRINCIPE ASTURIAS – ZONA SUR – Ciudad de Córdoba – Año 2010

CONSULTORIOS – EMERGENCIAS – UTI – INTERNACIÓN – QUIROFANOS

Sistema de aire acondicionado integral del Hospital.

- ✓ Equipos Roof Top, capacidad total de 185 TR .
- ✓ Sistema de agua fría Chiller y Calderas, con bombeo primario y secundario.
- ✓ UTAs en Quirofanos con Filtrado terminal H13 (99,99 %).
- ✓ Sistema de fan coil, doble serpentina.

NUEVA CENTRAL TERMICA PILAR - Cordoba – Año 2010
Sistema de ventilación de naves de Turbinas de Gas y Vapor.



Provisión e instalación de ventiladores de extracción y persianas de TAE.

- ✓ TURBINA DE GAS: colocación de 7 (siete) ventiladores axiales de extracción, diámetro de 1500 mm, con un caudal total de 400.000 m³/h; con persianas de aletas opuestas con cierre con actuadores con retorno a resorte, y 14 (catorce) persianas de TAE, con persianas de cierre de aletas opuestas con cierre mediante actuadores con retorno a resorte; sistema de filtrado de aire filtrado.
- ✓ TURBINA DE VAPOR: colocación de 9 (nueve) ventiladores axiales de extracción, diámetro de 1100 mm, con un caudal total de 230.000 m³/h, con persianas de aletas opuestas con cierre con actuadores con retorno a resorte, y 14 (catorce) persianas de TAE, con persianas de cierre de aletas opuestas con cierre mediante actuadores con retorno a resorte; sistema de filtrado de aire filtrado.
- ✓ El sistema de control y regulación, se realizó mediante sistemas de PLC-Siemens S7 300, y regula la temperatura de la planta, mediante la apertura de las persianas de TAE y el arranque de ventiladores.



Fotos: vista general nocturna e izaje de extractores.

COLEGIO DE ESCRIBANOS – Ciudad de Córdoba – Año 2010
NUEVA SEDE DE ARCHIVOS PROTOCOLOS7



Sistema de aire acondicionado de oficinas y Archivo de Protocolos con control de temperatura y humedad.

- ✓ Equipos Roof Top, 145 TR, con control de humedad, y sistema de humidificadores.
- ✓ Conductos de distribución de aire; y control VAV.

Foto: vista de archivos.

COCA COLA PARAGUAY – Asunción – Año 2011

Sistema de tratamiento de aire – Salas de sopladors y llenado.

Provisión de UTA (unidad de tratamiento de aire), con sistema de filtrado EU9 (aire limpio en partículas 0,3 micrones) 95 %.

- ✓ 2 UTAs Q 90.000 m³/h – 100 % aire exterior – Filtrado EU9 – 95 %.
- ✓ 1 UTAs Q 110.000 m³/h – 100 % aire exterior – Filtrado EU9 – 95 %.
- ✓ 1 UTAs Q 27.000 m³/h – 100 % aire exterior – Frio/calor con agua por chiller frío calor por bomba, de 75 TR – Filtrado EU9 - 95%.



de

Foto: UTA sobre base a 6,5 mts.

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A. - Cordoba – Año 2011

Sistema de ventilación y calefacción de NUEVO SECTOR AFILADO

Provisión de UTA (unidad de tratamiento de aire), para sistema de presurización de planta y climatización.

- ✓ 1 UTA Q 90.000 m³/h – 100 % aire exterior – Filtrado EU4 – sistema de calefacción por gas, con quemador en vena de aire; 700.000 kcal/h cada una.

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A. - Cordoba – Año 2011

Sistema de aire acondicionado y calefacción de NUEVA PLANTA MQ 200B.

Provisión de UTAS (unidad de tratamiento de aire), para sistema de presurización de planta y climatización.

- ✓ 7 UTAs Q 90.000 m³/h – 100 % aire exterior – Filtrado EU4 – Sistema de enfriamiento con agua fría por medio de serpentinas; 200 TR cada una; y calefacción por gas, con quemador en vena de aire; 700.000 kcal/h cada una.
- ✓ Montaje de 2 chiller centrifugos de 900 TR, cada uno, condensados por agua.
- ✓ Provisión y montaje de sistema de condensado de chiller, con filtros autolimpiantes.



Foto superior: vista de distribución de conductos en interior de planta; foto lateral: sistema de bombeo primario y secundario; foto inferior: sistema bombeo, filtrado y torres de condensado.

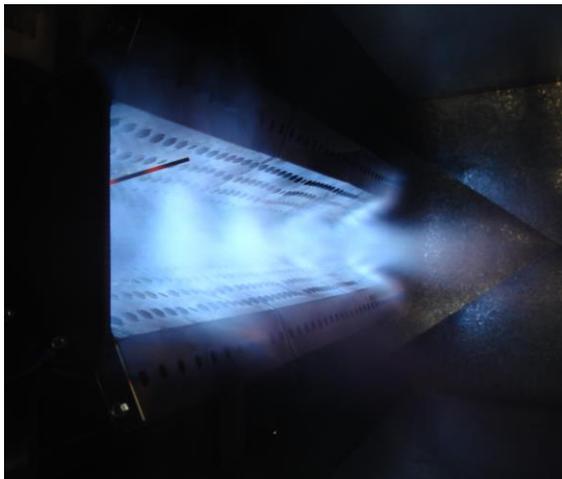


Foto de quemador en vena directa, 700000 kcal/h.

VOLKSWAGEN ARGENTINA S.A. - Córdoba – Año 2011

**Cortinas de aire para portones –
NUEVA PLANTA MQ200-B**

Provisión de 5 (cinco) cortinas de aire de portones automáticos.

- ✓ 5 UTAs Q 18.000 m³/h – 100 % aire exterior – Filtrado EU2 – sistema de calefacción por gas, con quemador en vena de aire; 200.000 kcal/h cada una. Con sistema de encendido automático con accionamiento del porton.



Foto Superior: Cortina de aire porton.
Foto Izquierda: UTA de cortina superior.

COMISIÓN NACIONAL DE ACTIVIDADES ESPACIALES – Falda del Carmen Córdoba – Año 2012

Sistema de humidificación para Laboratorio de ensayos C5

Sala 10000 – Sala Anecoide – Sala Termovacio – Sala Shacker.

- ✓ Instalación de un sistema de tratamiento de agua, por Osmosis Inversa, de 250 lts/h de agua tratada, con sistema de acumulación y bombeo para distribución por demanda.
- ✓ Provisión e instalación de humidificadores por generación de vapor, en UTAs de cada una de las salas; para mantener las condiciones de HR deseadas; capacidad de 8 kg/h de vapor cada humidificador (cantidad de equipos 6).

FADEA S.A.

Fabrica Argentina de Aviones S.A. – Año 2013

Sala Blanca Procesamiento de Materiales Compuestos.

- ✓ Proyecto y ejecución de sistema de tratamiento de aire, para sala blanca para procesamiento de materiales compuestos; calidad de aire, **ISO 8**; mediante una UTA de caudal 37.000 m³/h, con sistema de expansión directa, y válvulas de expansión electrónicas; el sistema de filtrado de 99,99 % de eficiencia (hepa - H13).
- ✓ Provisión y montaje de ductos de aire, con pruebas de hermeticidad acorde a SMACNA, para ductos de clase 12 (calidad de aire ISO 8).
- ✓ Sistema de vacío, para extrusión de moldes de conformado de materiales compuestos, con doble bomba Dosivac, modelo DSHC-6300; caudal 378 m³/h, 10 HP c/u.
- ✓ Sistema de aspiración de polvos sobre mesas de trabajo, con filtros de mangas y ductos de aspiración de polvos.



RENAULT S.A.

Planta Santa Isabel – Córdoba – Año 2013

Sala de Pintura de Paragolpes – Plas Car

- ✓ Diseño, provisión y armado en obra de dos Unidades de Tratamiento de Aire; de 60.000 m³/h; con sistema de humidificación, mediante paneles celulósicos (enfriamiento evaporativo), de 90 % de eficiencia; con sistema de filtrado de 95 % de eficiencia.
- ✓ Provisión y montaje de ductos de distribución de aire en planta de pintura.

Foto Izquierda: Montaje de ductos de las 2 UTAs.

PROCTER & GAMBLE

Planta Villa Mercedes – San Luis – Año 2013

Nueva Línea de Pañales, corte, pegado y empaquetado.

- ✓ Diseño, provisión y armado en obra de una Unidad de Tratamiento de Aire; de 90.000 m³/h; con doble serpentina de enfriamiento de agua fría, capacidad 320 TR; con sistema de humidificación, mediante paneles celulósicos (enfriamiento evaporativo), de 98 % de eficiencia; y persianas de aletas opuestas



para regulación de caudales de aire actuadas, de by-pass de aire, de TAE, y de retorno; de 5 m² c/u.



Foto derecha: izaje de módulos de UTA; foto superior; UTA armada en posición.



UNC – Laboratorio de Hemoderivados – Año 2013

PLANTA DE FRACCIONAMIENTO

- ✓ Diseño, fabricación y montaje en obra de dos Unidades de Tratamiento de Aire; calidad farmacéuticas, con ventiladores plenum fan y filtrado 99,99 % de eficiencia (filtros H13).
- ✓ Fabricación y montaje de ductos, clase 12; con pruebas de hermeticidad.
- ✓ Montaje de chiller dos chiller de 75 TR, con sistema de bombeo y distribución de agua.

SVS TELSTAR S.A.

UNC – Laboratorio de Hemoderivados – Año 2013

Nueva Planta de Multipropósitos

- ✓ Montaje y armado en obra de dos Unidades de Tratamiento de Aire; calidad farmaceuticas.
- ✓ Fabricación y montaje de ductos, clase 12; con pruebas de hermeticidad; y portafiltras terminales para filtrado H13 (hepa 99.99 %).
- ✓ Montaje de chiller de 75 TR, con sistema de bombeo y distribución de agua.

Bioterios de CIBICI – CIQUIBIC – IFEC - CONICET.

UNC – Salas para Bioterios – Año 2013

BIOTERIOS PARA EXPERIMENTACIÓN CON ANIMALES, CLASIFICACIÓN ISO 6 e ISO 8 (seguridad biológica)

- ✓ Montaje y armado en obra de tres Unidades de Tratamiento de Aire; calidad farmaceuticas.
- ✓ Fabricación y montaje de ductos, clase 12; con pruebas de hermeticidad; y portafiltras terminales para filtrado H13 (hepa 99.99 %).
- ✓ Diseño, fabricación y montaje de sistema de control, mediante PLCs de la línea Siemens; con display's "touch" en cada bioterio, controlando, caudales, temperaturas y humedad, estado de filtros, etc.
- ✓ Montaje de chiller de 75 TR, marca Carrier, frío calor por bomba, con sistema de bombeo y distribución de agua.



VW PLANTA CORDOBA

Año 2013

AMPLIACIÓN DE PLANTA MQ-200B

- ✓ Montaje y armado de sistema de conductos para distribución de aire.
- ✓ Montaje y ensamblado sistema de distribución de agua industrial, y de enfriamiento térmico, en ampliación, realizada en cañería de PEAD N10, diámetro 180 mm.
- ✓ Montaje y ensamblado sistema de distribución de aire comprimido, anillo de diámetro 6" y ramales de distribución de diámetro 2".

VANESA DURAN

Nuevo Edificio Corporativo

- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central en oficinas; con fan coil individuales, caldera de 90.000 kcal y maquinas enfriadoras Carrier de 35 TR.
- ✓ Salas de cómputos y servers; 5 TR.

QUIMICA LUAR

NUEVA PLANTA DE ELABORACIÓN DE MEDICAMENTOS

Año 2014

- ✓ Fabricación y montaje en obra de una Unidad de Tratamiento de Aire; calidad farmacéutica; enfriamiento mediante expansión directa de 20 TR, condensadora Carrier.
- ✓ Fabricación y montaje de ductos, clase 24; con pruebas de hermeticidad; y portafiltros terminales para filtros H13 (hepa 99.99 %).
- ✓ Diseño, fabricación y montaje de sistema de control, mediante PLCs, controlando, caudales, temperaturas y humedad, estado de filtros, etc.

LABORATORIO PROMEDON S.A.

SALA DE AIREACIÓN ETO (sala esterilizado a 60 °C)

Año 2014

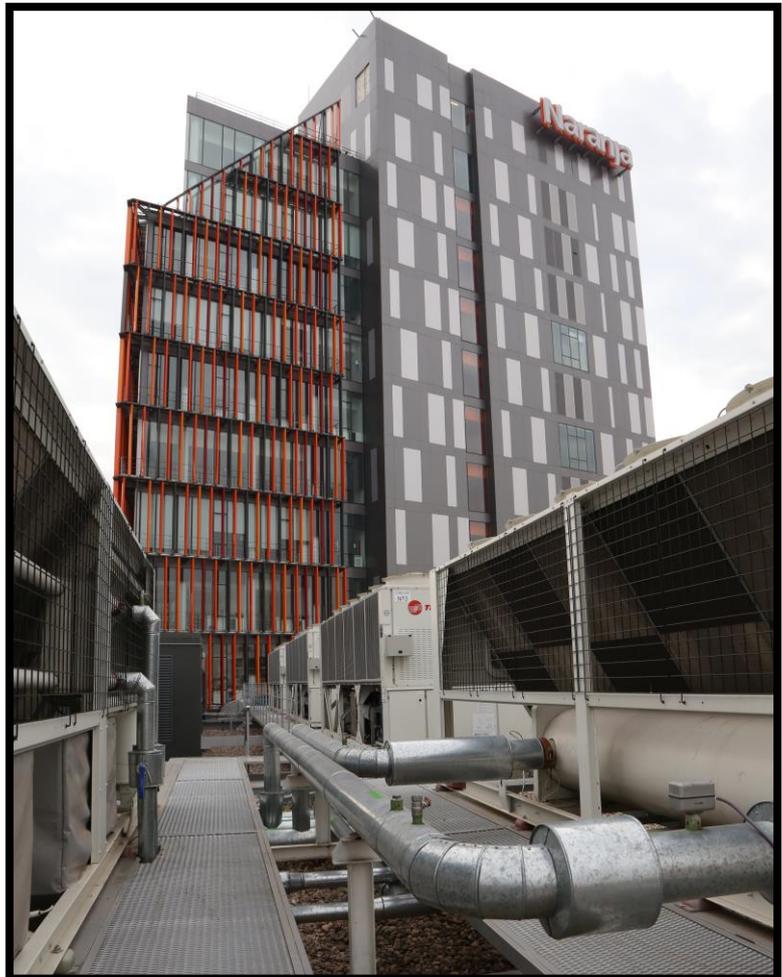
- ✓ Fabricación y montaje en obra de una Unidad de Tratamiento de Aire; calidad farmacéutica; enfriamiento mediante chiller Carrier.
- ✓ Fabricación y montaje de ductos, clase 24; con pruebas de hermeticidad; y portafiltros terminales.
- ✓ Diseño, fabricación y montaje de sistema de control, mediante PLCs, controlando, caudales, temperaturas y humedad, estado de filtros, etc.

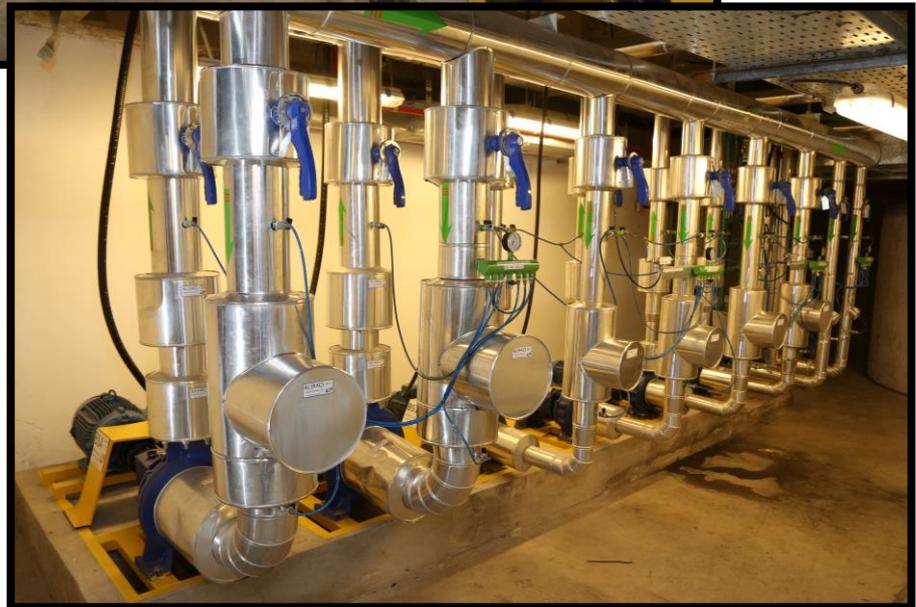
TARJETA NARANJA

NUEVO EDIFICIO CORPORATIVO –

Año 2013 / 14

- ✓ Proyecto y ejecución de obra, sistema de aire acondicionado central en oficinas, mediante agua fría y/o agua caliente; con doble circuito de agua.
- ✓ Montaje de 5 (cinco) chillers, que funcionan en paralelo, 3 frío calor por bomba y 2 frío solo con heat recovery.
- ✓ Montaje de 18, UTAs para tratamiento de aire exterior y climatización de grandes ambientes; todas con doble serpentina, y cuadros de maniobras dobles.
- ✓ Montaje de 210 (doscientos diez) fan coil individuales en oficinas y/o ambientes comunes; con doble serpentina y doble cuadro de maniobras.
- ✓ Sistemas de extracción e inyección de cocinas; sistemas de presurización de escaleras; ventilaciones y/o extracciones varias.
- ✓ Sistema de bombeo primario y secundario para agua fría y agua caliente; dividido en 4 subsistemas (torre-comedor-auditorio-racks)





Sala de bombas.

Foto sup: bombas primarias y secundarias de agua fría.

Foto izq: bombas secundarias agua caliente.

Foto inf: auditorio Casa Naranja



Fotos: comedor Casa Naranja; y espacios comunes.

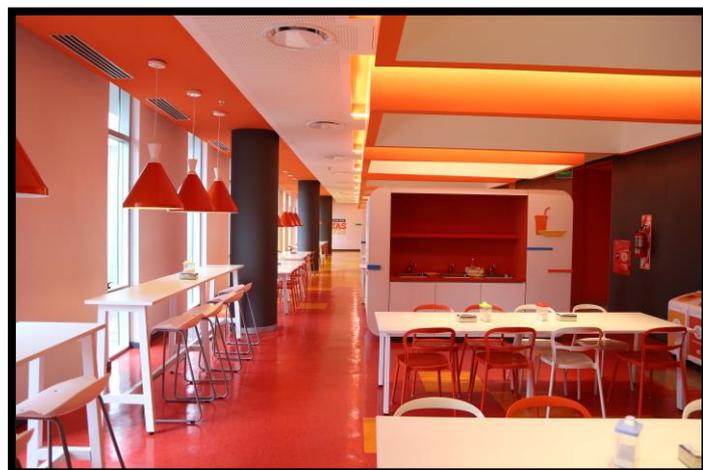
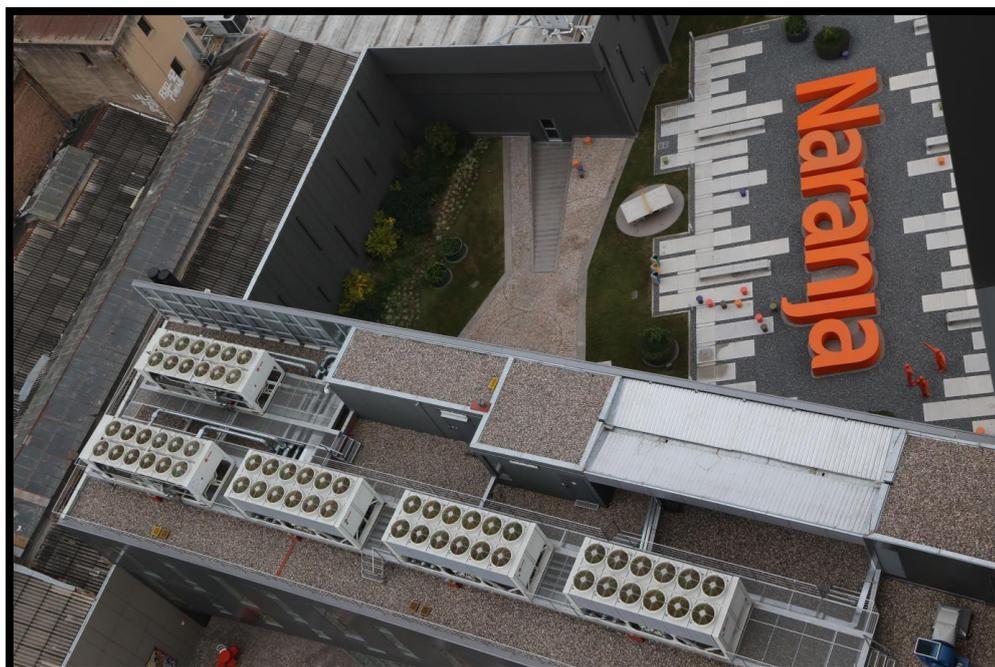


Foto inf: sala de máquinas, terraza 2do nivel; donde se ven los 5 chillers del sistema de A°A°, Casa Naranja



General Motors de Argentina

SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS DE ESCAPE LINEA FINAL

Laboratorios VENT3

SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO SALAS DE PRODUCCIÓN

- ✓ Fabricación y montaje en obra de una Unidad de Tratamiento de Aire; calidad farmacéutica; enfriamiento mediante expansión directa de 80 TR, condensadoras Carrier (2 x 25 TR + 2 x 15 TR).
- ✓ Fabricación y montaje de ductos, clase 24; con pruebas de hermeticidad.
- ✓ Diseño, fabricación y montaje de sistema de control, mediante PLCs, controlando, caudales, temperaturas y humedad, estado de filtros, etc.



TGN – Transportadora de Gas del Norte
Calentador a gas indirecto en estación.

- ✓ Fabricación de un calentador a gas indirecto de 1.750.000 BTU.
- ✓ Quemador de gas con sistema de regulación, serpentina de caño H°N° Schedule 80 s/costura.



CONAE - COMISIÓN NACIONAL DE ACTIVIDADES ESPACIALES

Falda del Carmen Córdoba – Año 2015 / 16

Ampliación Laboratorio C05 - Planta industrial para armado Satélites y ensayo antenas Satelitales



Foto sup: Sala de máquinas UTAs

Foto inferior: Sala de máquinas UTAs

- ✓ Modificación y adecuación de sistema de generación de agua fría; para alimentación de 4 (cuatro) salas de máquinas, (sala A / 3 UMAs – sala B / 2 UMAs – sala C / 4 UMAs – Sala D / 2 UMAs); mediante 4 (cuatro) maquina enfriadoras de líquidos Carrier, trabajando con sistema de bombeo primario y secundario.
- ✓ Salas de pintura (con flujo laminar), sala de preparación y sala de curado; para laboratorio de ensayos, tipo ISO 8 (100.000), con control de temperatura, humedad; con 3 Unidades Manejadoras de aire.
- ✓ Sala Shacker; tipo ISO 8 (100.000) para ensayos de partes de Satélites, con control de temperatura, humedad y calidad del aire con 1 Unidades Manejadoras de aire. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Laboratorio de termovacio; tipo ISO 8 (100.000) para Satélites, con control de temperatura, humedad y calidad del aire con 1 Unidades Manejadoras de aire. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Sala anecoide “dos”; tipo ISO 8 (100.000) para ensayos de partes de Satélites, con control de temperatura, humedad y calidad del aire con 1 Unidades Manejadoras de aire. Salas con filtrado Absoluto.
- ✓ Sistemas de control y comando par cada UTA mediante PLCs Siemens integrados a red para control y monitoreo a distancia





Foto sup: sala de máquinas UTAs.

Foto izq: Sala de pintura; ISO 8; con flujo laminar horizontal.



Sistema de aire acondicionado VRF; para ampliación oficinas C05, de 70 TR y 27 evaporadoras cassette o de ductos.

GENERACION MEDIATERRANEA – GRUPO ALBANESI

Planta Generación Riojana – Año 2016

Sistema de enfriamiento TAE (toma de aire turbina)

- ✓ Provisión y montaje de 2 (dos) chillers centrífugos Carrier, de 730 TR c/u.
- ✓ Provisión y montaje de sistema de bombeo de agua fría y condensado, con filtros autolimpiantes.
- ✓ Provisión y montaje de cañerías de agua fría, aisladas con espuma elastomerica y aluminio.
- ✓ Provisión y montaje de cañerías de agua de condensado y de enfriamiento de generador.
- ✓ Provisión y montaje de tableros de potencia y comando, con PLC-Siemens S7-1200.



Vista general de la turbina, y acometida de cañerías de agua fría a TAE.

Foto inf: Vista lateral Sala de máquinas, chiller y bombas de agua fría.





Foto izq: Sistema de bombeo de agua fría; 2 bombas base y 1 de reserva.

Foto inf: Sistema de bombeo agua de condensado; 2 bombas base y 1 de reserva, con filtros autolimpiantes, automáticos.



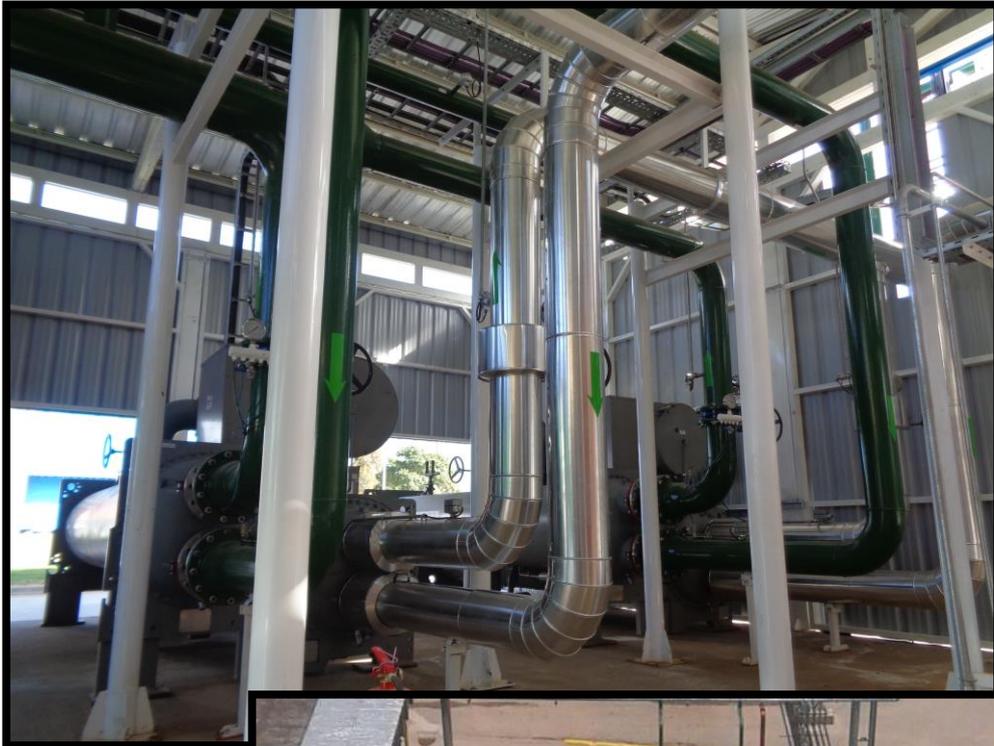


Foto sup.: conexionado de chillers, agua fría y condensado.

Foto der.: vista general de sala de máquinas, en ejecución, donde se ven las torres, chillers, bombas de condensado, bombas agua fría y sala de tableros.



DISTRIBUIDORA DE GAS CUYANA

Calentador a gas indirecto en estación. 2017

- ✓ Fabricación de un calentador a gas indirecto de 1.750.000 BTU.
- ✓ Quemador de gas con sistema de regulación, serpentina de caño H°N° Schedule 80 s/costura.

Separador de polvos para 60.000 m³/h – presión 69 kg/cm²

- ✓ Separador de polvos – 24" sch 80 (espesor 31 mm), con tapa de apertura horizontal Futura.



Foto izq: montaje de chimenea, intercambiador



Tubo, casquete,
refuerzo y armado de
separador de 24" (609
mm) de diámetro –
schedule 80 - 31 mm
de espesor.

